



**Ultra Heat**  
TECHNOLOGIE

# FREINONS LE **RÉCHAUFFEMENT DE LA PLANÈTE** GRÂCE À UN **CHAUFFAGE ÉCOÉNERGÉTIQUE**

Le défi des thermopompes a longtemps été leur efficacité à basse température extérieure. Pour relever ce défi, GREE a développé des technologies de base brevetées qui comprennent :

- Compresseur à deux étages à basse température
- 3 moteurs DC à onduleur
- Contrôleur PFC numérique sans pont

Celles-ci permettent aux thermopompes GREE de chauffer et de refroidir efficacement dans des climats extrêmes.

**CHAUFFAGE : -30 °C (-22 °F)**  
**CLIMATISATION : 46 °C (115 °F)**

Cela permet aux propriétaires d'économiser jusqu'à **70 % d'énergie** par rapport aux systèmes de chauffage électrique classiques.



**RÉTROFIT  
TOUS** LES SYSTÈMES  
24V / R410A



**UNIX**

**SYSTÈME CENTRAL À ONDULEUR**



# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

			SYSTÈME CENTRAL UNIX	
			CLIMATISATION / CHAUFFAGE	
			36 000	48 000
Unité intérieure			GUD36A/A-D(U)	GUD48A/A-D(U)
Unité extérieure			GUD36W/A-D(U)	GUD48W/A-D(U)
PERFORMANCES / CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES				
Puissance	Calorifique	BTU/h	36 000 (11 000 – 37 000)	48 000
	Frigorifique	BTU/h	36 000 (12 000 – 36 000)	48 000
Alimentation électrique		V/Hz/Ph	208-230 / 60 / 1	
Puissance d'entrée	Calorifique	W	3 300 (630 – 5 500)	(à venir)
	Frigorifique	W	3 300 (470 – 4 500)	(à venir)
Courant nominal	Calorifique	A	15	20
	Frigorifique	A	14,5	19
Ampacité minimale du circuit		A	4	4
Protection maximale surintensité		A	15	15
TRÉS (SEER)		BTU/W*h	18	18
FRSC (HSPF)		BTU/W*h	10	10
TRÉ (EER)		BTU/W*h	10,91	10,91
COP		W/W	3,2	(à venir)
Operating Temperature Range	Calorifique	°C (°F)	-30 à 30 (-22 à 86)	
	Frigorifique	°C (°F)	20 à 51 (-5 à 125)	
Capacité d'assèchement		L/h (pt/h)	2,84 (6)	3,31 (7)
Volume de débit d'air		m³/h (CFM)	2 000 (1 175)	2 550 (1 500)
Niveau sonore intérieur		dB(A)	49 (43 – 49)	52 (45 – 51)
Niveau sonore extérieur		dB(A)	51 (45 – 51)	58 (48 – 61)
SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION				
Diamètre du tuyau à liquide		mm (po)	φ9,52 (3/8)	φ9,52 (3/8)
Diamètre du tuyau d'aspiration		mm (po)	φ19 (3/4)	φ22,2 (7/8)
Longueur maximale de tuyau		m (pi)	30 (100)	50 (164)
Élévation maximale de tuyau		m (pi)	15 (50)	15 (50)
SPÉCIFICATIONS UNITÉ INTÉRIEURE				
Dimensions	Largeur	mm (po)	541 (21-9/32)	623 (24-17/32)
	Hauteur	mm (po)	1 224 (48-3/16)	1 224 (48-3/16)
	Profondeur	mm (po)	541 (21-9/32)	541 (21-9/32)
Poids	Net	kg (lb)	66 (145)	81 (178)
	Brut	kg (lb)	71 (156)	87 (192)
SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE				
Dimensions	Largeur	mm (po)	940 (37)	940 (37)
	Hauteur	mm (po)	820 (32-9/32)	1 430 (56-9/32)
	Profondeur	mm (po)	457 (18)	320 (12-19/32)
Poids	Net	kg (lb)	94,71 (209)	137,77 (304)
	Brut	kg (lb)	106,95 (236)	148,64 (328)

Distributeur autorisé